



# Certificado de Conformidade Técnica

A Cagece certifica que a empresa **WILO INDÚSTRIA COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA** portadora do **CNPJ nº 09.636.419/0001-09**, obteve o Certificado de Conformidade Técnica de **Fabricante**, estando habilitado para o fornecimento dos produtos discriminados no verso deste certificado, e que estarão certificados por um período de 12 (doze) meses, a partir desta data.

---

Fernando Augusto Gomes  
Filgueira  
Supervisão de Qualidade de Materiais

---

Lara Raissa Teixeira da Costa  
Coordenadoria de Controle de Materiais

---

Roberta Azevedo de Menezes  
Gerente de Suprimentos

---

Otávio Fernandes Frota  
Superintendência de Gestão e Serviços  
Compartilhados

Certificado em 21 de Outubro de 2025.



DESCRIÇÃO CAGECE (ou Atualização Vigente/Equivalente)	DESCRIÇÃO FORNECEDOR	RESUMO CARACTERÍSTICAS GERAIS (ou Atualização Vigente)	DATA DE INCLUSÃO/ALTERAÇÃO
BOMBA CENTRÍFUGA HORIZONTAL NORMALIZADA. QMAX: 1000 M3/H; HMAX: 150 MCA	BOMBA CENTRÍFUGA HORIZONTAL NORMALIZADA CONFORME EN 733. QMAX:1000 M3/H; HMAX = 150 M. BOMBA ATMOS GIGA N. MARCA: WILO	Bomba centrífuga horizontal normalizada conforme EN 733. Abastecimento em geral. Circulação de água de resfriamento. Instalações prediais. Industrias em geral. Irrigação. Sistemas de combate à incêndio Temperatura do fluido: -20 a +140 °C Temp. Ambient max.: 40 °C Pressão max. Operação: 16 bar Classe de proteção: IP 55 Tensão de operação: 3~220/380V ou 3~220/380/440V 60Hz (tensões especiais sob consulta).Economia de energia graças à otimização de desempenho com a melhoria da hidráulica e à utilização de motores IE3, o que também resulta num menor custo de ciclo de vida. Proteção anti corrosão. Potências e dimensões principais conforme EN 733.Selo mecânico. Motor normalizado IEC Motor de classe da eficiência IE3 Acoplamento, protetor de acoplamento e base estrutural incluso no escopo de fornecimento Wilo.	INCLUSO EM 21/10/2025
BOMBA MULTIESTAGIO VERTICAL COM ASPIRAÇÃO NORMAL. (QMAX: 80 M3/H; HMAX: 280 MCA)	BOMBA MULTIESTAGIO VERTICAL COM ASPIRAÇÃO NORMAL. (QMAX: 80 M3/H; HMAX: 280 M) MODELO: HELIX V /HELIX FIRST V – MARCA: WILO	Bomba multiestagio vertical com aspiração normal. Sistemas de pressurização. Abastecimento de água limpa. Sistemas de circulação industriais, água de processo industrial, circuitos de água de refrigeração, sistemas de lavagem. Sistemas de combate à incêndio. Temperatura do fluido: -20 a +120 °C com EPDM (-10 a +90 °C com FKM) Temp. Ambient max.: 40 °C Pressão max. operação:16/25/30 bar Pressão max. entrada: 10 bar Classe de proteção: IP 55 Tensão de operação: 3~220/380V ou 3~220/380/440V 60Hz (tensões especiais sob consulta).Sistema hidráulico 2D/3D soldado a laser e otimizado em termos de rendimento. Impulsores resistentes à corrosão. Sistema hidráulico com otimização do fluxo. Corpo da bomba otimizado em termos de vazão e de NPSH. Fácil instalação e manutenção graças à sua forma construtiva compacta. Aprovada para água potável Impulsores resistentes à corrosão. Helix 2 - 16, PN 16 com flanges ovais, PN 25 com flanges redondas. Helix 22 - 36, com flanges redondas Motor de corrente trifásica normalizado IEC.	INCLUSO EM 21/10/2025
BOMBA MULTIESTAGIO VERTICAL COM ASPIRAÇÃO NORMAL. (QMAX: 140 M3/H; HMAX: 172 MCA)	BOMBA MULTIESTAGIO VERTICAL COM ASPIRAÇÃO NORMAL. (QMAX: 140 M3/H; HMAX: 172 M) MODELO: HELIX MVI – MARCA: WILO	Bomba multiestágio vertical com aspiração normal. Sistemas de pressurização. Abastecimento de água limpa. Sistemas de circulação industriais, água de processo industrial, circuitos de água de refrigeração, sistemas de lavagem. Irrigação. Temperatura do fluido: -15 a +120 °C com EPDM (-10 a +90 °C com FKM) Temp. Ambient max.: 40 °C Pressão max. operação:16/25 bar Pressão max. entrada: 10 bar Classe de proteção: IP 55 Tensão de operação: 3~220/380V ou 3~220/380/440V 60Hz (tensões especiais sob consulta) MVI 70 a 95 em aço inoxidável ou com voluta da bomba em ferro fundido com pintura cataforética (KTL).MVI 70 a 95 PN 16/PN 25 com flange redondas. Motor normalizado IEC, 2 polos.	INCLUSO EM 21/10/2025

DESCRIÇÃO CAGECE (ou Atualização Vigente/Equivalente)	DESCRIÇÃO FORNECEDOR	RESUMO CARACTERÍSTICAS GERAIS (ou Atualização Vigente)	DATA DE INCLUSÃO/ALTERAÇÃO
BOMBA SUBMERSA MULTIESTAGIO EM AÇO INOXIDAVEL PARA INSTALACOES VERTICAIS E HORIZONTAIS, VAZAO MAXIMA: 455M³/H , ALTURA MANOMÉTRICA: 370MCA	BOMBA SUBMERSA MULTIESTÁGIO DE AÇO INOXIDÁVEL EM VERSÃO COM CINTAS DE FIXAÇÃO PARA INSTALAÇÕES VERTICAIS E HORIZONTAIS. QMAX: 455 M3/H; HMAX: 370 M; MODELO: SPC; MARCA: WILO	Bomba submersa multiestágio de aço inoxidável em versão com cintas de fixação para instalações verticais e horizontais. Abastecimento de águas municipais. Captação e bombeamento de aquíferos. Irrigação. Captação de água e utilização na indústria. Tensão de operação: 3~220V, 380V, ou 440V, 60 Hz (outras tensões sob consulta) Temp. máx. dos líquidos: +3 a 30°C Teor máx. de areia: 50 g/m³ Prof. de imersão máx.: 200 m Versões para serviços pesados feitas de ferro fundido Universalmente aplicável devido a uma faixa de alto desempenho Fácil instalação com válvula de retenção integrada. Fácil manutenção e reparo devido aos motores rebobináveis. Sistema hidráulico de multiestágios com impulsores radiais ou semi-axiais. Opcionalmente com válvula de retenção integrada Acoplamento NEMA para sistemas hidráulicos de 6" e 8. Motor trifásico rebobinável.	INCLUSO EM 21/10/2025
BOMBA SUBMERSA MULTIESTAGIO EM AÇO INOXIDAVEL PARA INSTALACOES VERTICAIS E HORIZONTAIS, VAZAO MAXIMA: 360 M³/H /H, ALTURA MANOMETRICA: 480MCA	BOMBA SUBMERSA MULTIESTÁGIO DE AÇO INOXIDÁVEL. QMAX: 360 M3/H; HMAX: 480 MCA, MARCA :WILO, MODELO : XIRO SPI	Bomba submersa multiestágio de aço inoxidável em versão com cintas de fixação para instalações verticais e horizontais. Abastecimento de águas municipais. Captação e bombeamento de aquíferos. Irrigação. Captação de água e utilização na indústria. Tensão de operação: 3~220V, 380V, ou 440V, 60 Hz (outras tensões sob consulta) Temp. máx. dos líquidos: +3 a 30°C Teor máx. de areia: 50 g/m³ Prof. de imersão máx.: 200 m Versões para serviços pesados feitas de ferro fundido Universalmente aplicável devido a uma faixa de alto desempenho Fácil instalação com válvula de retenção integrada. Fácil manutenção e reparo devido aos motores rebobináveis. Sistema hidráulico de múltiplos estágios com impulsores radiais ou semi-axiais. Válvula de retenção integrada Acoplamento NEMA para sistemas hidráulicos de 6" e 8". Motor trifásico rebobinável.	INCLUSO EM 21/10/2025
CMB CENTRIFUGA HORIZONTAL BIPARTIDA QMAX: 3400 M3/H; HMAX: 245 MCA	BOMBA CENTRIFUGA HORIZONTAL BI-PARTIDA AXIALMENTE. QMAX: 3400 M3/H; HMAX: 245 M, WILO-SCP, MARCA: WILO	Bomba centrífuga horizontal bi-partida axialmente. Ar condicionado. Abastecimento de água limpa. Circulação de água de resfriamento Industrias em geral. Irrigação. Sistemas de combate à incêndio Temperatura do fluido: -8 a +140 °C Temp. Ambiente max.: 40 °C Pressão max. operação:16 e 25 bar (conforme projeto). Classe de proteção: IP 55 Tensão de operação: 3~220/380V ou 3~220/380/440V 60Hz (tensões especiais sob consulta). Conexões - Sucção: DN65 a DN500 Conexões - Descarga: DN50 a DN400 Bomba centrífuga com carcaça bi-partida com 1 ou 2 impulsores. Pode ser fornecida sob a forma de unidade completa ou sem motor ou apenas a bomba com ponta do eixo livre. Vedação com selo mecânico. Motores de 4 e 6 polos: Materiais de bomba: – Corpo da bomba: EN-GJL-250 – Impulsor: G-CuSn5 ZnPb – Eixo: X12Cr13. (Qmax: 3400 m3/h; hmax = 245 m)	INCLUSO EM 21/10/2025

WILO INDÚSTRIA COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA.  
CERTIFICADO EM 21/10/2025.

DESCRIÇÃO CAGECE (ou Atualização Vigente/Equivalente)	DESCRIÇÃO FORNECEDOR	RESUMO CARACTERÍSTICAS GERAIS (ou Atualização Vigente)	DATA DE INCLUSÃO/ALTERAÇÃO
CONJUNTO MOTOBOMBA SUBMERSÍVEL, POÇO SECO, QMAX: 1500 M <sup>3</sup> /H; HMAX: 66 MCA; 380V/60HZ; IP68; ESGOTO	BOMBA SUBMERSÍVEL PARA ÁGUAS RESIDUAIS VAZÃO MÁXIMA : 8,679 M <sup>3</sup> /H. ALTURA MANOMÉTRICA MÁXIMA: 124 MCA, BOMBA FA – MARCA: WILO	Bomba centrífuga submersível construída em ferro fundido com bocais de sucção e descarga noema DIN de diversos tamanhos com motor submersível IP68 de tensão e potência conforme necessidade de aplicação, para operar em poço seco. Vazão máxima: 8,679 m <sup>3</sup> /h. Altura manométrica máxima: 124 m. Tensão de operação: 3~220V ou 380V, 60 Hz (outras tensões sob consulta) Regime de operação submerso: S1 Regime de operação em poço seco: S2 Profundidade de imersão máx.: 20 m Temperatura dos líquidos máx.: 40 °C	INCLUSO EM 21/10/2025
ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE ESGOTO COMPACTA DE VOLUME INTERMEDIÁRIO. RANGE DE APLICAÇÃO: Q: 0 A 80M <sup>3</sup> /H – HMAX: 0 A 40 MCA. VAZÃO MÁXIMA: 180 M <sup>3</sup> /H, ALTURA MANOMÉTRICA MAX: 55 MCA	ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE ESGOTO COMPACTA DE VOLUME INTERMEDIÁRIO. 180 M <sup>3</sup> /H; HMAX: 55M. MODELO: WS; MARCA: WILO	Estação elevatória de esgoto compacta de volume intermediário. Bombeamento de esgoto pré gradeado em locais onde há soleira negativa e pouco espaço disponível para instalação. Conexão de entrada de esgoto: DN150. Conexões de descarga: Rp1½, Rp2, Rp2½, DN 80. Material do tanque: PE Pressão max. de entrada: 6 bar. Volume bruto: 1240 L Possibilidade de instalação sobre e sob o solo. Instalação flexível. Compensação das forças verticais. Alta resistência. Escopo de fornecimento: Reservatório em PE 1 ou 2 bombas submersíveis Painel de controle Sensor de nível para acionamento das bombas Bombas de águas residuais Wilo integráveis: Rexa PRO FA Drain MTC Rexa PRO-S	INCLUSO EM 21/10/2025
MOTOBOMBA CENTRÍFUGA HORIZONTAL Q: 497,50 M <sup>3</sup> /H; H: 47,40MCA; 3~380V/60HZ, 4 POLOS, IP 55	BOMBA CENTRÍFUGA HORIZONTAL NORMALIZADA QMAX: 750 M <sup>3</sup> /H; HMAX: 170 M - MARCA/MODELO. WILO - MISO/PISO PUMPS	Bomba centrífuga horizontal normalizada conforme ISO 2858. Qmax: 750m <sup>3</sup> /h; hmax: 170 m. Dados técnicos: Temperatura do fluido: -20 a +140 °C, Temp. Ambient max.: 40 °C, Pressão max. Operação: 16 bar, Classe de proteção: IP 55, Tensão de operação: 3~220/380V ou 3~220/380/440V 60Hz (tensões especiais sob consulta). Conexões: DN 32 a DN 150. Características: Projeto de caixa de mancal comum para bombas lubrificadas com graxa e óleo. Projeto back-pull-out facilita a manutenção da bomba sem interferir no arranjo do motor e da tubulação. Vedação: Selo mecânico ou Gaxeta. Conexões para monovacuômetro, manômetro e sensor de temperatura na carcaça. Funcionalidade: Selo mecânico. Motor normalizado IEC. Motor de classe da eficiência IE3, Acoplamento, protetor de acoplamento e base estrutural incluso no escopo de fornecimento Wilo.	INCLUSO EM 21/10/2025

DESCRIÇÃO CAGECE (ou Atualização Vigente/Equivalente)	DESCRIÇÃO FORNECEDOR	RESUMO CARACTERÍSTICAS GERAIS (ou Atualização Vigente)	DATA DE INCLUSÃO/ALTERAÇÃO
MOTOBOMBA SUBMERSIVEL PARA ESGOTO QMAX:180,00 M³/H, HMAX: 13,00 MCA	BOMBA SUBMERSÍVEL PARA ÁGUAS RESIDUAIS E ESGOTO..QMAX: 186 M³/H; HMAX: 52 M BOMBA. REXA – MARCA: WILO	Bomba centrífuga submersível construída em ferro fundido com bocais de sucção e descarga norma din de diversos tamanhos com motor submersível IP68 de tensão e potência conforme necessidade de aplicação, para operar em poço úmido.Tensão de operação: 3~220V ou 380V, 60 Hz (outras tensões sob consulta) Regime de operação submerso: S1 Regime de operação em poço seco: S3 Profundidade de imersão máx.: 20 m Temperatura dos líquidos máx.: 40 °C.Execução robusta em ferro fundido Motores ie3 (em conformidade com a norma iec 60034-30) motores disponíveis para regime de operação s1.Qmax: 186 m3/hmax: 52 m	INCLUSO EM 21/10/2025
SISTEMA DE PRESSURIZACAO BOMBAS CENTRIFUGAS VERTICAIS MULTIESTAGIOS, VAZAO MAXIMA:360M3/H, ALTURA MANOMETRICA:172 MCA	SISTEMA DE PRESSURIZAÇÃO SISTEMA DE PRESSURIZAÇÃO COM 2 A 4 BOMBAS CENTRÍFUGAS VERTICAIS MULTIESTAGIOS (HELIX V, HELIX VE) MONTADAS EM PARALELO, COM INVERSORES ACOPLADOS DIRETAMENTE AOS MOTORES. WILO- SIBOOST SMART HELIX VE- (QMAX: 360 M3/H; HMAX: 172 M)	Sistema de pressurização com 2 a 4 bombas centrífugas verticais multiestagios (Helix V, Helix VE) montadas em paralelo, com inversores acoplados diretamente aos motores. Pressurização de Edifícios/Comerciais Pressurização de hospitais, hotéis e shoppings. Pressurização geral na indústria. Irrigação.Temperatura do fluido: 50 °C (70 °C sob consulta) Temp. Ambient max.: 40 °C Pressão max. operação:16 bar (25 bar sob consulta) Pressão max. entrada: 10 bar Classe de proteção IP 54 Tensão de operação: 3~380V/400V 50/60Hz.Sistemas robustos e altamente selenciosos. Bombas multiestagios verticais Helix VE de alta eficiência. Motores de eficiência IE3. Proteção contra trabalho a seco já instalado 2 a 4 bombas por sistema da série Helix VE 2 a Helix VE 52, com motores padrão IE4 e controle automático infinitamente variável com inversor de frequência integrado em cada bomba. Controle automático das bombas por meio do Smart Controller SCe. Os componentes em contato com o fluido são resistentes à corrosão. Base do sistema feita de aço galvanizado, com absorvedores de vibração ajustáveis em altura para isolamento contra ruído transmitido pela estrutura. Válvula de manobra nos lados de sucção e descarga de cada bomba. Válvula de retenção no lado da descarga de cada bomba.	INCLUSO EM 21/10/2025

DESCRIÇÃO CAGECE (ou Atualização Vigente/Equivalente)	DESCRIÇÃO FORNECEDOR	RESUMO CARACTERÍSTICAS GERAIS (ou Atualização Vigente)	DATA DE INCLUSÃO/ALTERAÇÃO
<p>SISTEMA DE PRESSURIZAÇÃO VERTICAIS MULTIESTAGIOS (QMAX:560 M3/H; HMAX: 280 MCA)</p>	<p>SISTEMA DE PRESSURIZAÇÃO COM 2 A 4 BOMBAS CENTRÍFUGAS VERTICAIS MULTIESTAGIOS (HELIX V, HELIX FIRST V, MVI) MONTADAS EM PARALELO COM INVERSORES INSTALADOS DENTRO DO PAINEL ELÉTRICO (QMAX:560 M3/H; HMAX:280 M.). WILO-SIBOOST FIRST-E</p>	<p>Sistema de pressurização com 2 a 4 bombas centrífugas verticais multiestagios (Helix V, Helix First V, MVI) montadas em paralelo com inversores instalados dentro do painel elétrico. Pressurização de Edifícios/Comerciais, hospitais, hotéis e shoppings. Pressurização de bairros. Pressurização geral na indústria (controle de temperatura). Irrigação. Temperatura do fluido: 50 °C (maiores temperaturas sob consulta) Temp. Ambient max.: 40 °C Pressão max. operação:16 bar (25 bar sob consulta) Pressão max. entrada: 10 bar Classe de proteção IP 54 Tensão de operação: 3~220V, 3~380V ou 440V 50/60Hz (tensões especiais sob consulta).Sistemas robustos e altamente selenciosos. Bombas multiestagios verticais Helix V, Helix First V e MVI de alta eficiência. Motores de eficiência IE3. Proteção contra trabalho a seco já instalado. Faixa de controle proporcionalmente com inversor de frequência de 25 Hz até 60 Hz. Sistema de pressurização com 2 a 4 bombas centrífugas verticais multiestagios (Helix V, Helix First V, MVI) montadas em paralelo com inversores instalados dentro do painel elétrico. Pressurização de Edifícios/Comerciais, hospitais, hotéis e shoppings. Pressurização de bairros. Pressurização geral na indústria (controle de temperatura). Irrigação. Temperatura do fluido: 50 °C (maiores temperaturas sob consulta) Temp. Ambient max.: 40 °C Pressão max. operação:16 bar (25 bar sob consulta) Pressão max. entrada: 10 bar Classe de proteção IP 54 Tensão de operação: 3~220V, 3~380V ou 440V 50/60Hz (tensões especiais sob consulta). Sistemas robustos e altamente selenciosos. Bombas multiestagios verticais Helix V, Helix First V e MVI de alta eficiência. Motores de eficiência IE3. Proteção contra trabalho a seco já instalado. Faixa de controle proporcionalmente com inversor de frequência de 25 Hz até 60 Hz. 2-4 bombas por sistema das séries Helix V/First V2 a Helix V/ First V52, e MVI 70 a 95 com motores IE3. Controle automático do sistema por meio do PLC Smart Controller S Ce. Utilizado inversores de mercado (WEG, ABB, Siemens) outras marcas sob consulta. Os componentes em contato com o fluido são resistentes à corrosão. Base do sistema feita de aço galvani-zado, com absorvedores de vibração ajustáveis em altura para isolamento contra ruído transmitido pela estrutura. Válvula de manobra nos lados de sucção e descarga de cada bomba. Válvula de retenção no lado da descarga de cada bomba.</p>	<p>INCLUSO EM 21/10/2025</p>

WILO INDÚSTRIA COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO LTDA.  
CERTIFICADO EM 21/10/2025.